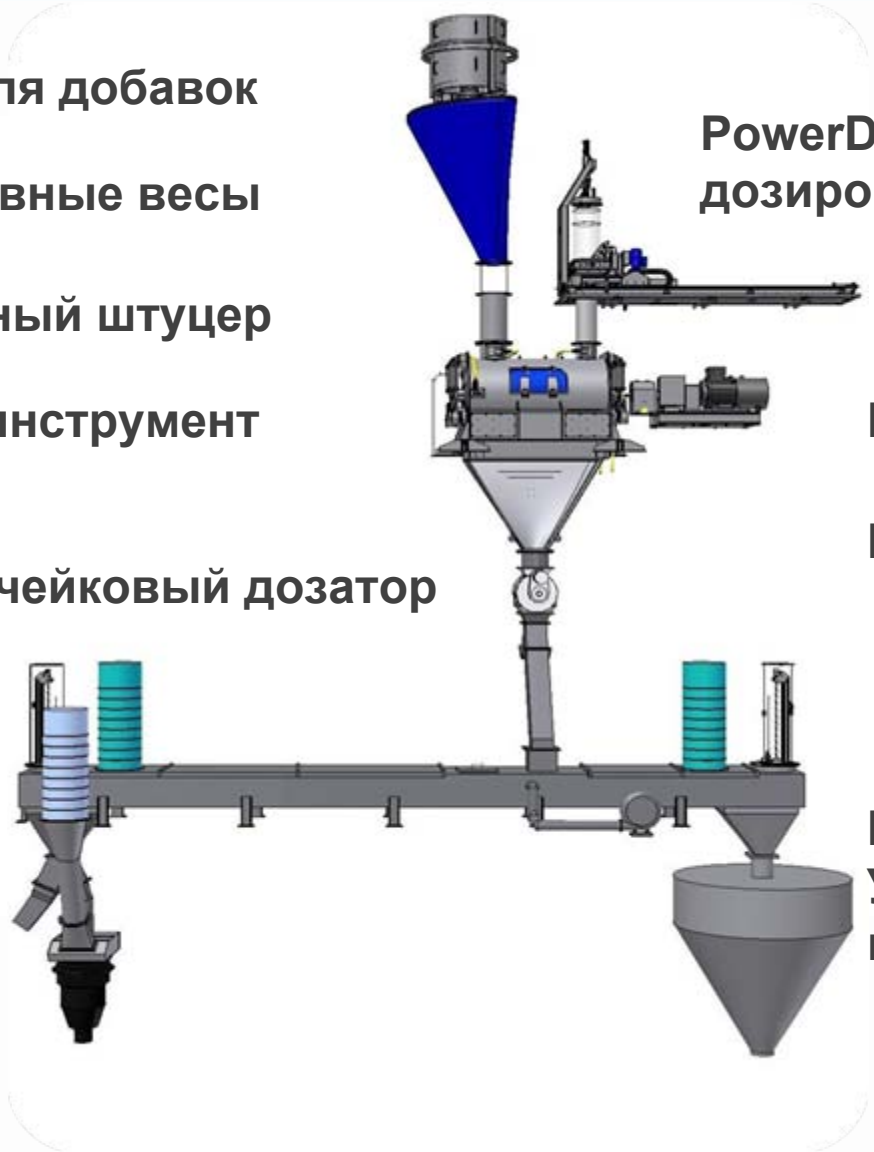
Technology for better building

Автоматическая система очистки на примере завода сухих смесей.

Генеральный директор ООО «ГК ОРТИС» -
представитель завода m-tec gmbh
Сергей Перегуда

ОРТИС

ЗОНЫ ЧИСТКИ



Весы для добавок

Основные весы

Загрузочный штуцер

Смесительный инструмент

Шлюзовый ячейковый дозатор

Транспортер

Загрузка силосов

PowerDos – высокоточное дозирование

Барабан смесителя

Бункер смесителя

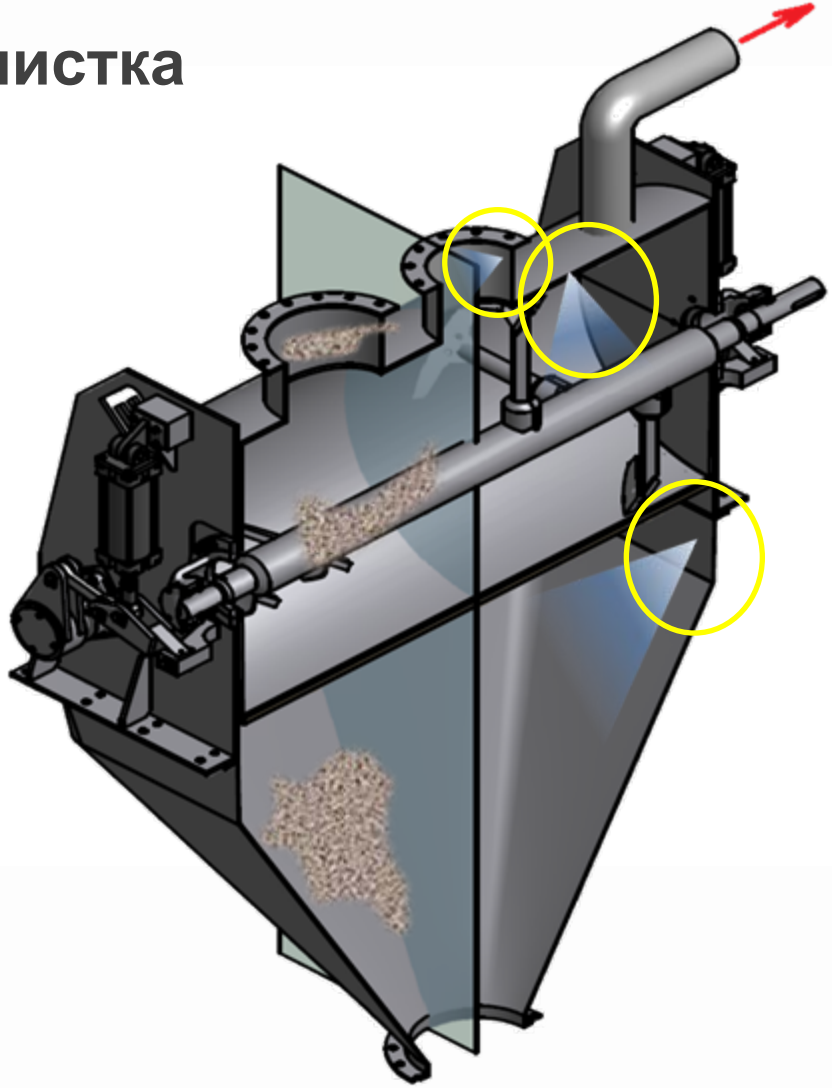
Предбункер Упаковочной машины

ПРИНЦИП РАБОТЫ СИСТЕМЫ

- Струи сжатого воздуха через форсунки плоской и конической форм целенаправленно подаются в места загрязнения
- Поднятая пыль устраняется через центральную систему обеспыливания
- Специальная форма форсунок позволяет избежать налипание на них материала

СМЕСИТЕЛЬ

- пневматическая очистка
- устранение пыли
- вид исполнения



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Расход сжатого воздуха около 15-25 м3 для очистки смесителя, подключение 2 дюйма
- Система обеспыливания минимум 2400 м3/ч
- Сопла для подачи воздуха
- Клапаны для системы обеспыливания
- Трубопровод от смесителя к центральной системе обеспыливания или отдельный фильтр
- Интеграция в систему управления

ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокое качество продукции.** При смене продукта не требуется ручная чистка, исключается человеческий фактор.
- **Целенаправленная подача сжатого воздуха в места загрязнения.** Высокое качество очистки.
- **Автоматическое удаление поднятой пыли.** Отсутствие пыления.
- **Повышение безопасности труда.**
- **Отсутствие вредной для здоровья пыли.**
- **Экономия времени на очистку.**
- **Экономия рабочей силы.**

СМЕСИТЕЛЬ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ ОЧИСТКИ ME 220

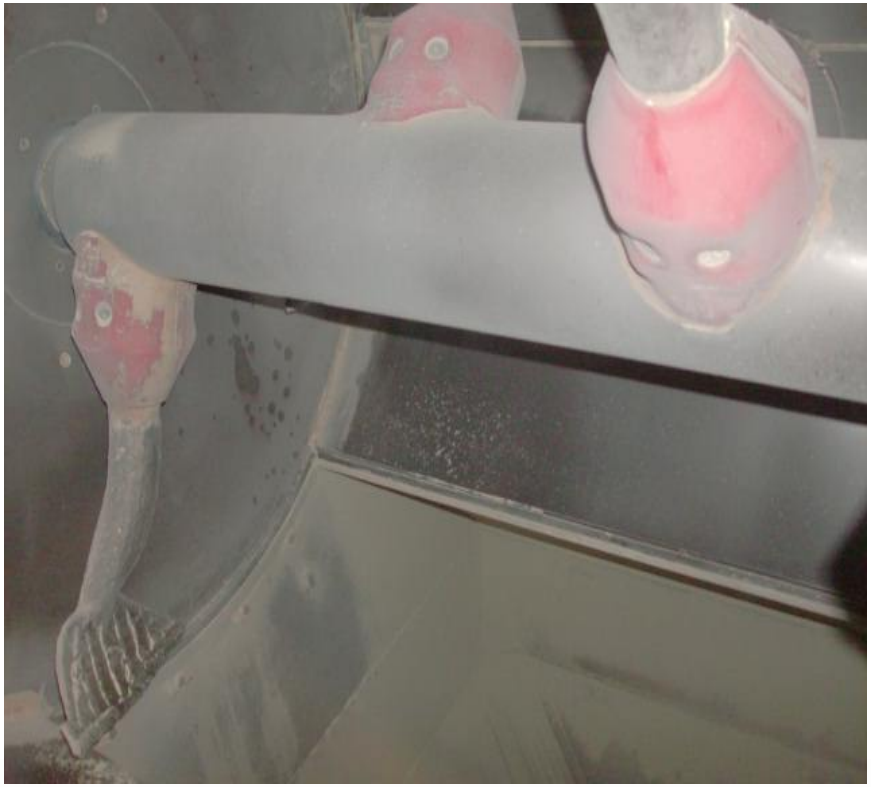
ДО

ПОСЛЕ

СМЕСИТЕЛЬ ВИД ВНУТРИ

ДО

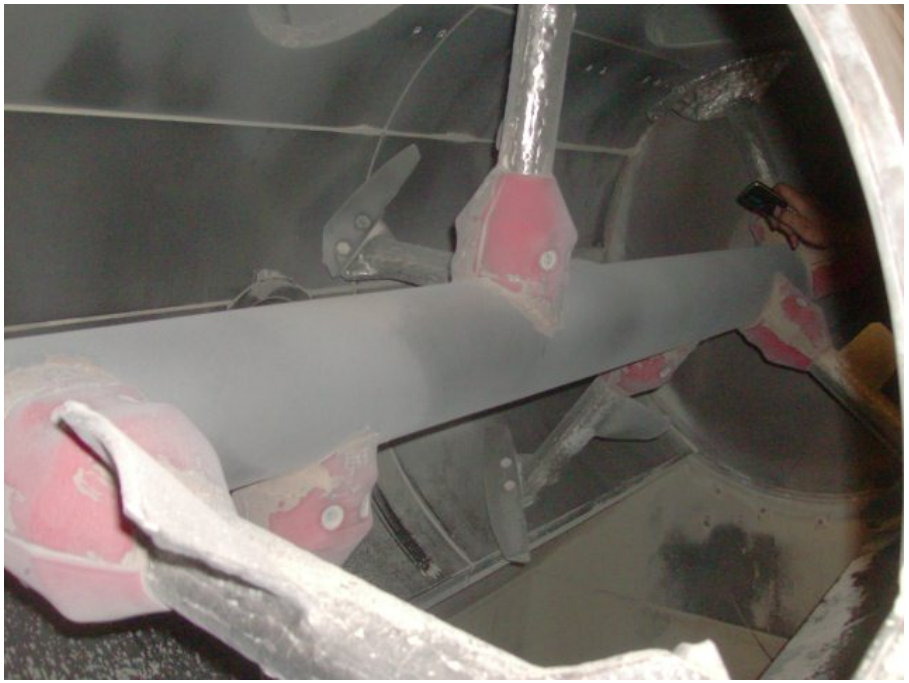
ПОСЛЕ



СМЕСИТЕЛЬ ВИД ВНУТРИ

ДО

ПОСЛЕ

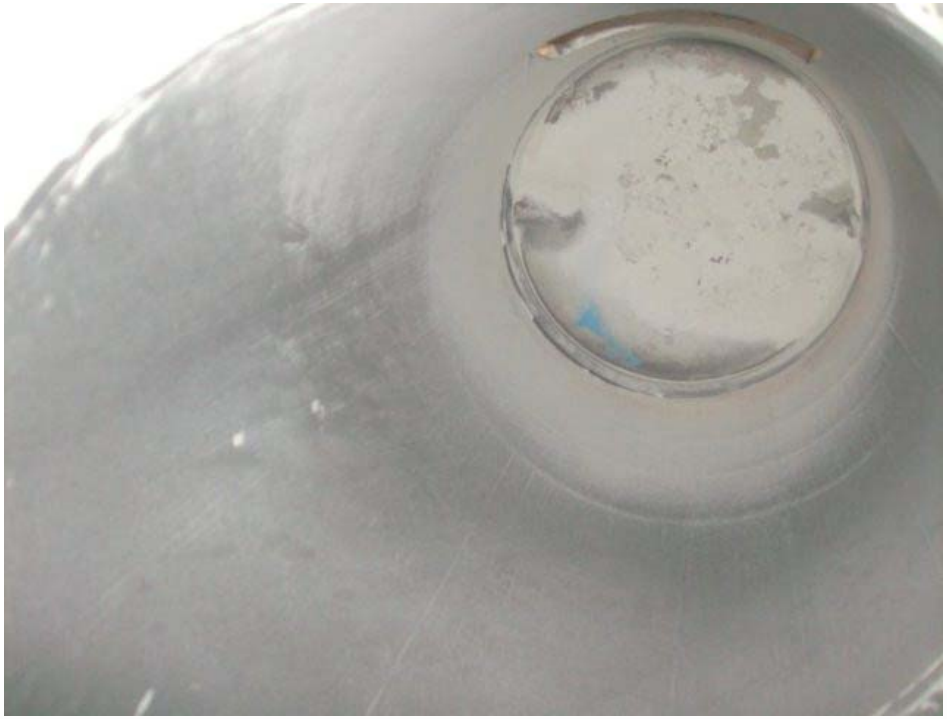


СМЕСИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ ПОСЛЕ ОЧИСТКИ

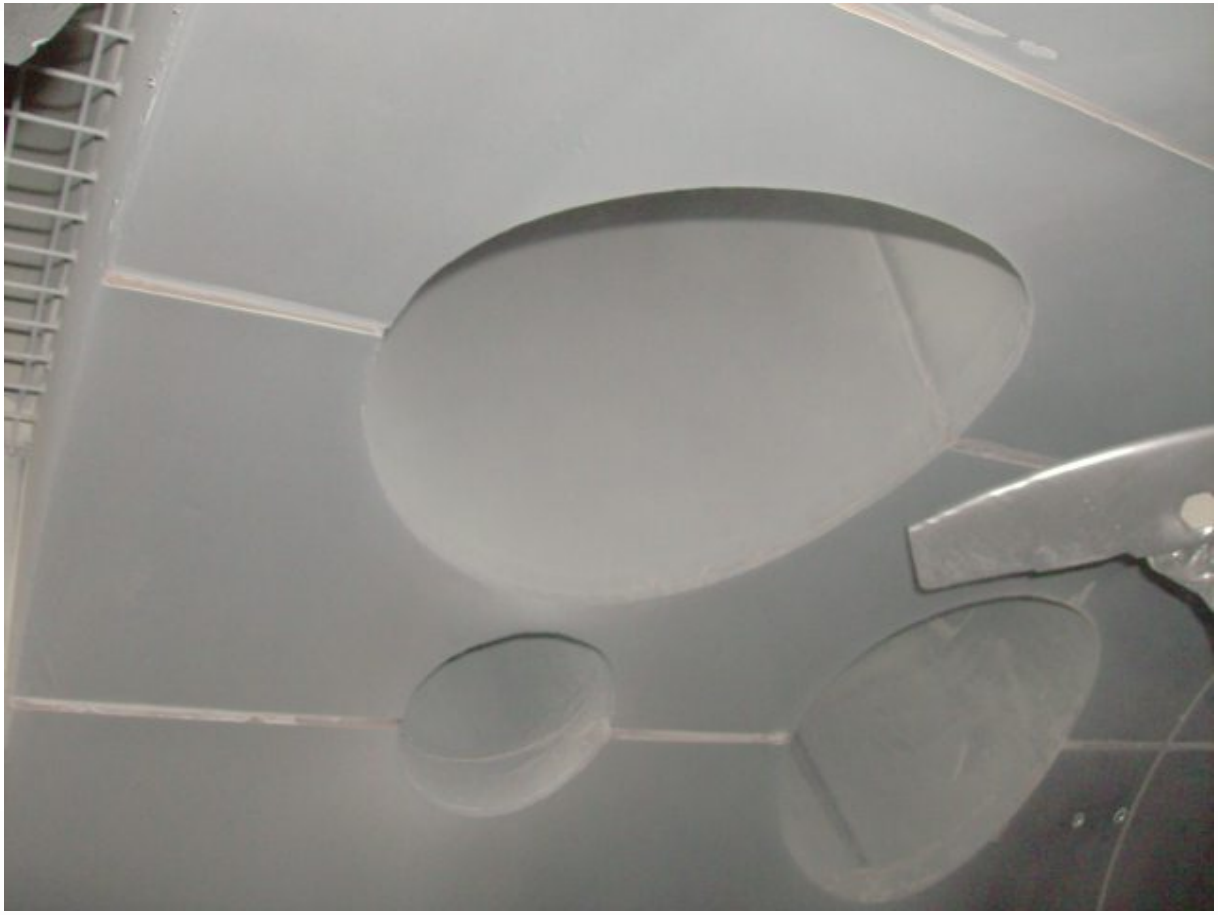
ЗАГРУЗОЧНЫЕ ШТУЦЕРЫ

ДО

ПОСЛЕ



ЗАГРУЗОЧНЫЕ ШТУЦЕРЫ



РЕЗУЛЬТАТ РАБОТЫ АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ

На примере смесителя ME 220 (2200 литров полезный объем) после приготовления цементной шпаклевки

Без очистки 2984 г. на смесителе тип ME

После автоматической Очистки 107 г.

Возможность устанавливать систему на схожих смесителях конкурентов

Смеситель конкурента:

Возможность устанавливать систему на схожих смесителях конкурентов

Загрузочные штуцеры конкурента:

Возможность устанавливать систему на схожих смесителях конкурентов

Бункер смесителя конкурента:

ИНТЕГРАЦИЯ В АВТОМАТИЧЕСКУЮ СИСЕТМУ ОЧИСТКИ

Зоны загрязнения ДО смешивания:

- весы
- бункеры

Зоны загрязнения В ПРОЦЕССЕ смешивания:

- загрузочные штуцера
- барабан смесителя
- инструменты смесителя
- бункер смесителя

Зоны загрязнения ПОСЛЕ смешивания:

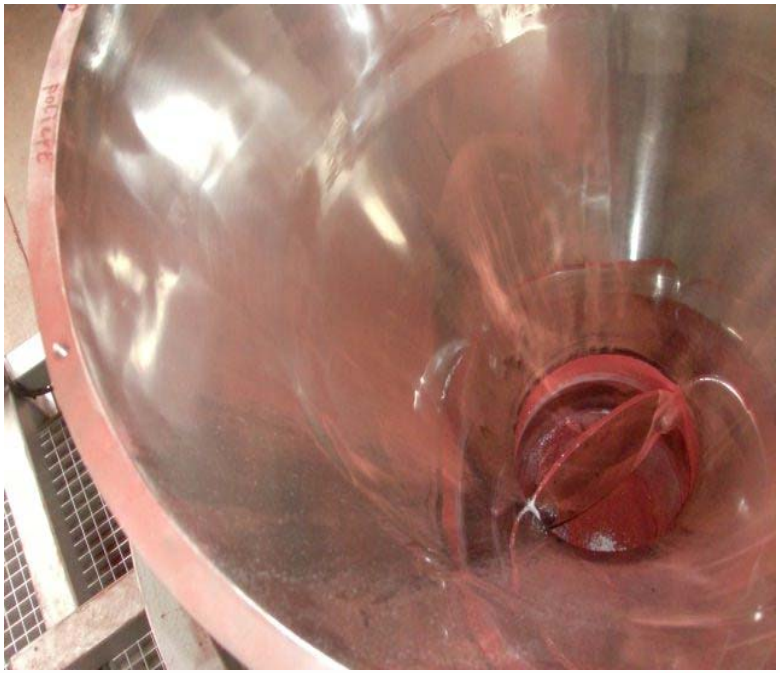
- шлюзовый ячейковый дозатор
- двухходовой распределитель
- транспортеры
- загрузка в транспортные силосы
- предбункер упаковочной машины

ВЕСЫ ДЛЯ ДОБАВОК

Современная высокочастотная очистка весов для добавок

Стандартные весы для добавок, оснащенные роликовым вибратором

Весы для добавок с системой высокочастотной очистки и специальным покрытием после 30 циклов взвешивания



ВЕСЫ ДЛЯ ДОБАВОК

Весы для добавок, оборудованные специальной системой очистки через год использования

ВОЗМОЖНОСТИ

- ✓ Возможность оснащения новых смесителей и другого оборудования автоматической системой очистки
- ✓ Возможность оборудовать автоматической системой очистки уже действующие производства
- ✓ Возможность оборудовать автоматической системой очистки не только оборудование m-tec, но и оборудование конкурентов

Technology for better building

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

ОРТИС