

ВСЕЛУГ



БАЛТИМИКС 2012

«Современные технологии укладки мешков с сыпучей
продукцией на паллеты»

производитель промышленного оборудования для работы с сыпучими материалами

Группа компаний ВСЕЛУГ на протяжении 20 лет занимается разработкой, производством и поставкой оборудования для упаковки любых сухих сыпучих продуктов, как в клапанные, так и в открытые мешки от 10 до 50кг и биг бэги от 500 до 2000 кг.

Кроме того, мы оказываем дополнительные услуги,
такие как:

- консультации по выбору оборудования в соответствии с производимым продуктом,
- разработка технологических линий и схем компоновки,
- размещение и привязка оборудования к существующим технологическим линиям,
- шеф-монтаж и пусконаладочные работы,
- поставка комплексных линий под ключ.

Организационная структура группы



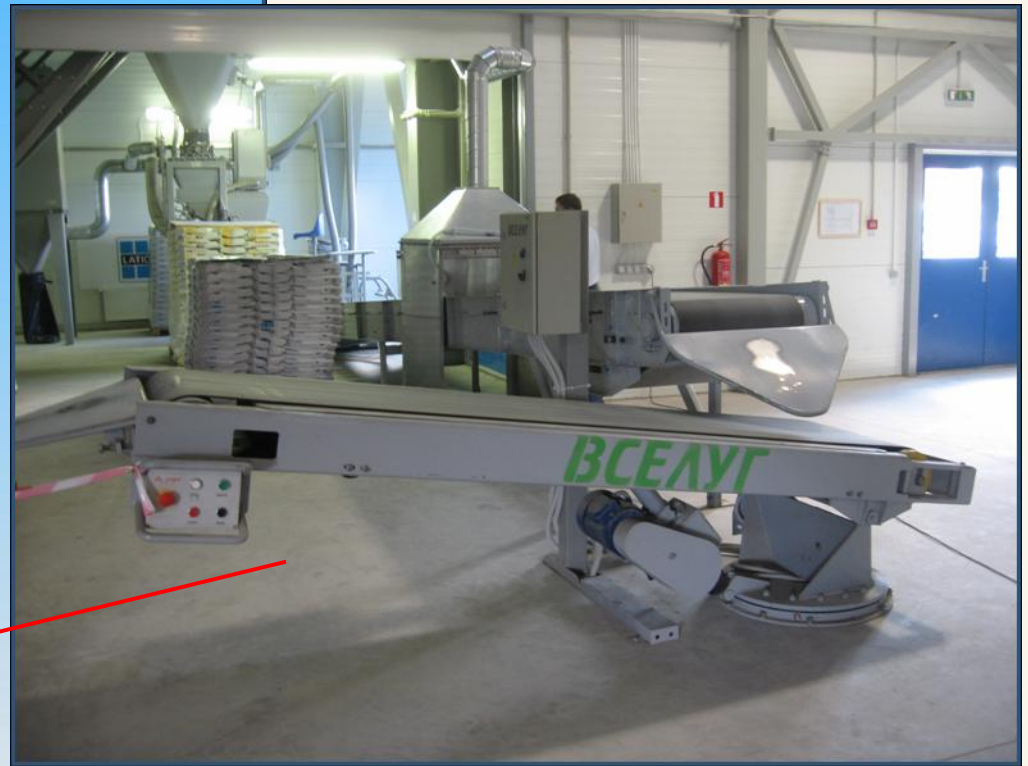
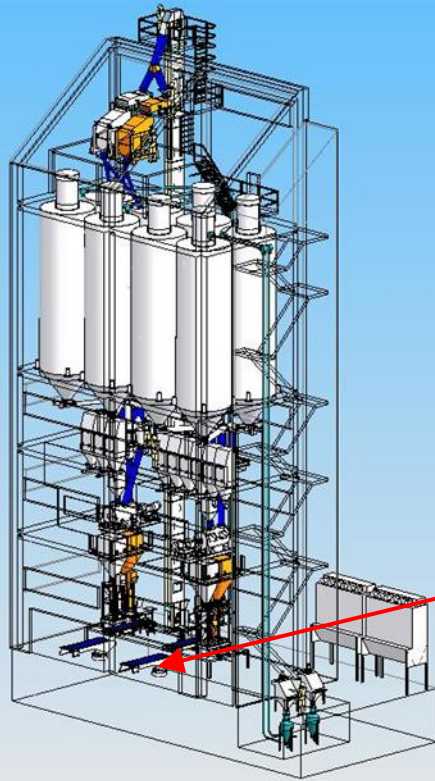


Комплекс укладки цемента, гипса, извести на паллеты

Эволюция отгрузки готовой продукции двигалась от навалного способа к высокотехнологичной системе отгрузки упакованной герметичной паллеты



Оборудование комплекса по производству и упаковке сухих строительных смесей



Укладка готовой продукции на паллеты

Послойный паллетизатор:

Автоматический паллетайзер способный работать с различными видами упаковок.

Упаковки поступают в машину по входному рольгангу (конвейеру), где каждый ряд слоя сформирован заранее, с возможностью разворота упаковок на 90 °.

Когда ряд сформирован, толкатель передвигает его в вертикальную раму с роликовой поверхностью.

Когда слой сформирован, рама передвигается на требуемую высоту и открывает скользящие ролики. Открытие происходит симметрично центру, чтобы скомпоновать упаковки по периметру слоя.

По периметру слоя, квадратная рама обеспечивает правильное выравнивание мешков на паллете

Квадратная рама электронно регулируется.

Композиция слоя изменяема и может быть запрограммирована для различных размеров мешков.

Машина оснащена панелью оператора, которая включает в себя следующие функции: показ аварийных сообщений, показ состояния машины, установки, автоматический режим управления, ручной режим управления, звуковая сигнализация,

Шкаф управления интегрирован в основную раму машины.

В случае если машина поставляется с рольгангами паллет, световые барьеры безопасности устанавливаются на выходе полных паллет.

Стандартные ограждения безопасности согласно требованиям CE включаются в стоимость.

Опции:

- Автоматический подающий механизм паллет.
- Дополнительная программа паллетизации
- Роликовый конвейер паллет.
- Система установки межслойных разделителей

Укладка готовой продукции на паллеты



Укладка готовой продукции на паллеты

Робот паллетизатор это машина с перемещениями рабочей части по 4 плоскостям разработанная для паллетизации на линиях средней производительности перемещая одну или несколько упаковок в каждом цикле. Машина может перемещать ящики, короба или термоусадочные упаковки.

Рабочий цикл:

Робот поднимает продукт с входящего накопительного стола механическим захватом и перемещает его на паллету в соответствии с матрицей паллетизации. Тип захвата зависит от продукта который предстоит перемещать. После установки продукта на паллету захват разжимается, высвобождая продукт, и рука робота возвращается в исходное состояние.

В зависимости от скорости и типа продукта подъемный механизм может быть настроен на подъем одной или нескольких упаковок одновременно.

Принципиальная схема робота.

Система включает:

- Механическая рука с перемещениями в 4х плоскостях
- Рама с системой крепления к полу
- Система управления движением
- Система управления
- Настраиваемый механический захват
- Ограждения безопасности согласно нормам ЕС
- Программа паллетизации

Дополнительные аксессуары:

- Рольганг для пустых и полных паллет
- Конвейер – накопитель для продукта
- Автоматический магазин паллет
- Система установки межслойных разделителей
- Автомат обмотки стрейч пленкой

Укладка готовой продукции на паллеты



Укладка готовой продукции на паллеты

Основные плюсы и минусы паллетизаторов:

1. Отсутствие тяжелого физического труда на производстве
2. Фиксированная стоимость упакованного продукта
3. Точность укладки продукции на паллете
4. Постоянная производительность

Плюсы работа по отношению к послойному паллетайзеру в:

1. Меньшая занимаемая площадь
2. Минимум обслуживаемого оборудования (в послойном паллетайзере это проверка всех приводов, всех лент, подъемных механизмов) и как следствие минимальный штат обслуживающего персонала
3. Мобильность и гибкость системы (может забирать груз с двух конвейеров) несложный монтаж
4. Минусом является производительность ограниченная 1500 циклов в час, паллетайзер послойный может иметь большую скорость укладки.

Укладка готовой продукции на паллеты

С 2012 года наша компания является официальным представителем компании Fuji Yusoki Kogyo Co., Ltd. Компания Fuji Yusoki Kogyo Co., Ltd. специализируется на выпуске автоматических систем паллетоукладки начиная с 1944 года.

Богатый опыт по производству, эксплуатации и обслуживанию паллетоукладчиков позволяет компании удерживать лидирующие позиции по всему миру.

Отличительными чертами роботов Fuji являются долговечность, надежность, низкие эксплуатационные расходы и очень привлекательные цены. Свяжитесь с нашими менеджерами и получите исчерпывающую информацию и практические рекомендации использования роботов манипуляторов - паллетоукладчиков.

Укладка готовой продукции на паллеты

Томченко Константин

Мобильный: +7-916-935-09-22